



**МОСКОВСКИЙ ЭНЕРГОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД  
ДКРЭ ОАО «РЖД»**

ОКП 318533

**УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВЫПРАВКИ КОНТАКТНОГО ПРОВОДА  
УВКП - 1**

**ПАСПОРТ  
К 673.1.00.000 ПС**



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Устройство УВКП-I предназначено для выправки контактного провода по ГОСТ 2584-86 при монтаже, восстановлении и ремонте контактной сети.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Тип выравниваемого контактного провода	МФ-85 МФ-100
2.2. Габаритные размеры, мм, не более	
длина	500
ширина	180
высота	195
2.3. Масса, кг, не более	4,5
2.4. Установленный срок службы изделия, лет	15

## 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки УВКП-1 входит:

3.1. Устройство УВКП-1	1 шт
3.2. Паспорт К673.1.00.000 ПС	1 шт

## 4 УСТРОЙСТВО И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

### 4.1. Состав устройства

Устройство УВКП-1 состоит из корпуса 6 рисунок 1, во втулках которого на осях 17 закреплены ролики 1 с подшипниками 25, а осью 10 - рукоятка 8. Внутри корпуса 6 вставлен подвижный кронштейн 3, соединенный с ним осью 4 с рычагом 5. В отверстии кронштейна 3 на оси 26 установлен ролик 2 с подшипником 25. Осью 26 ролик 2 соединен с ручкой 12, закрепленной на этой оси винтом 21 и шайбой 22. Ось 26 опирается на ручку 12 через втулку 20. Ручка 12 имеет на конце термоизолирующую ручку 23. Рукоятка 8 и ручка корпуса 6 также имеют термоизолирующие ручки.

Кронштейн 3 соединен шарнирно с рукояткой 8 талрепом, состоящим из винтов 13 и 15, соединенных гайкой 14. Талреп закреплен на кронштейне 3 осью 16, а на рукоятке 8 - осью 11. Оси 17, 26 закреплены в корпусе 6 и кронштейне 3 гайками 18 и винтом 21, законтренными шайбами 19 и 22.

Перемещение рукоятки 8 ограничено планкой 7 и винтом и винтом 9.

### 4.2. Работа устройства

4.2.1. При отведении рукоятки 8 от корпуса 6, происходит ее поворот вокруг оси 10 до положения, показанного штрих - пунктирной линией. При этом талреп 13, 14, 15, перемещаясь вместе с рукояткой 8, поворачивает кронштейн 3 вокруг оси 4 и отводит ролик 2 от роликов 1. Образовавшийся между роликами зазор позволяет навесить устройство роликами 1 на контактный провод. При возвращении рукоятки 8 до упора в планку 7 и винт 9, ролик 2 подводится к роликам 1, зажимая при этом провод. Рычаг 5 помогает этому движению.

4.2.2. Устройство может использоваться в двух режимах работы \* -

- выправка контактного провода после его, натяжения (рихтовка);
- выправка не натянутого контактного провода

В первом режиме работа должна проводиться в соответствии с указаниями п.п. 4.2.3, 4.2.4 настоящего паспорта, а во втором - по п.п. 4.2.3 и 4.2.4.

4.2.3. Для рихтовки натянутого провода, устройство навешивается на него так, чтобы ролики находились на ровном участке провода. После сведения рукоятки 8 до упора в планку 7 и винт 9, гайкой 14 подожмите ролик 2 к проводу, ролик 2 к проводу, затем отведите рукояткой 8 ролик 2 от провода и доверните гайку 14 примерно на  $\frac{1}{4}$  оборота в ту же сторону и вновь сведите рукоятку 8 до упора в планку 7 и винт 9.

4.2.4. Удерживая рукоятку 8 и рукоятку корпуса 6 одной рукой, вращайте ручку 12 другой. При этом устройство будет перемещаться по проводу и выправлять его. Прокатку следует производить так, чтобы ролик 2 был на выпуклой стороне изгиба. Если после прокатки по месту изгиба провод был выправлен недостаточно, вновь отведите рукоятку 8 подверните еще гайку 14 и, поджав рукоятку 8, вновь прокатите устройство по месту изгиба. Если прокатка устройства требует больших усилий на ручке 12, значит следует немного отвернуть гайку 14. При больших изгибах возможно проскальзывание ролика 2 при прокатке устройства. В этом случае следует сначала выправить провод способом, указанным в п. 4.2.5.

4.2.5. Для выправки больших изгибов и выправки ненапрянутого провода настройте устройство согласно п. 4.2.3. Затем отведите рукоятку 8, навесьте устройство на место изгиба, так, чтобы ролик 2 был на выпуклой стороне изгиба и сжатием рукоятки о до упора выправьте изгиб. После выправки провод можно отрихтовать по рекомендациям п. 4.2.4.

4.2.6. Если за один раз провод недостаточно выправлен, или изгиб слишком большой, работу по п. 4.2.5 следует провести в несколько приемов, выправляя изгиб отдельными участками, после чего провести рихтовку по п.4.2.4.

4.2.7. При неправильной установке винта 9 в планку 7, возможен переход осью 11 «мертвой точки», т.е. выход за линию, соединяющую оси 10 и 16. Тогда отвод рукоятки 8 становится затруднительным. Устранение дефекта производится регулировкой (закручиванием) винта 9 в такое положение, чтобы при упоре в него рукоятки 8 ось 11 не доходила до линии, соединяющей оси 10 и 16 около 4 мм. При этом провод, уложенный между роликами 2 и 1 должен быть, зажат.

## 5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. При работе с устройством УВКП-1 необходимо соблюдать требования безопасности, установленные "Правилами техники безопасности" при эксплуатации контактной сети электрифицированных железных дорог и устройств электроснабжения автоблокировки" /ЦЭ № 4506/ и "Инструкцией по технике безопасности- для электромонтёров контактной сети" /ЦЭ № 4816/.

5.2. Работа с устройством, должна производиться в брезентовых рукавицах.

5.3. При перерывах в работе устройство должно быть закреплено в подвешенном состоянии на контактном проводе или на рабочей площадке.

5.4. Не допускается

- работа неисправным устройством
- свободное падение устройства с высоты более 0,5 м;
- работа с устройством лицам, не изучившим приёмы работы - с ним и не имеющим допуска к работе на контактной сети.

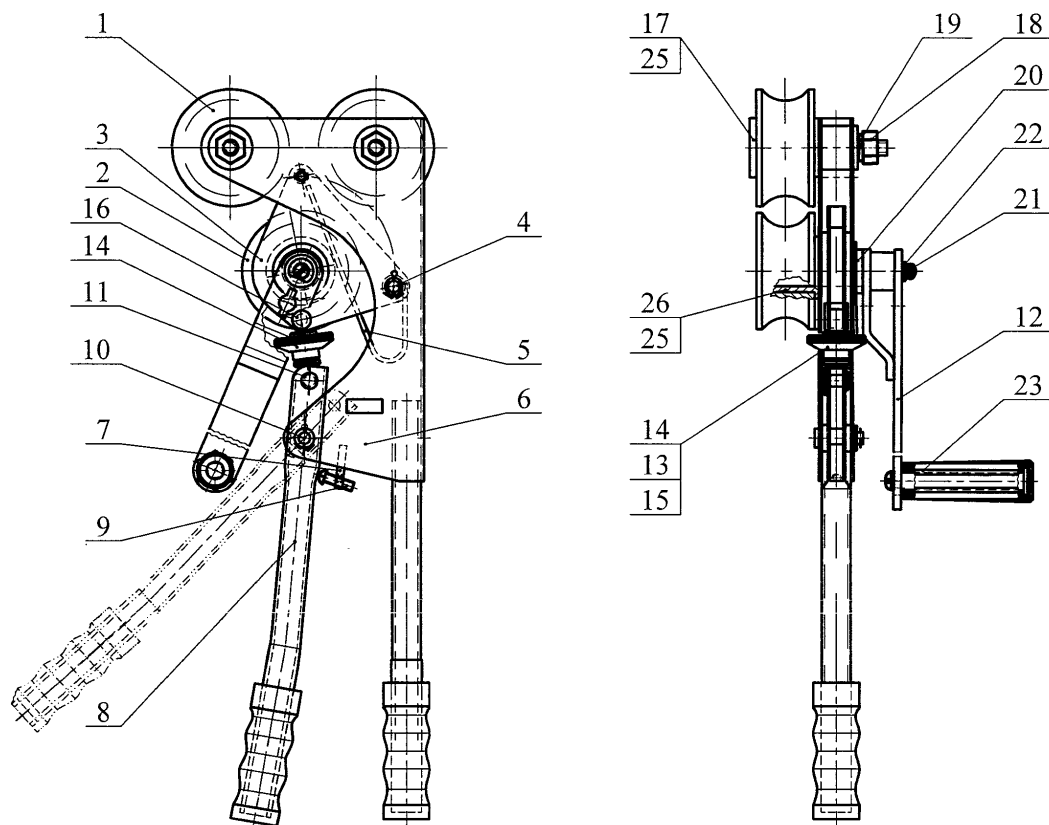


Рисунок 1. Устройство для выправки контактного провода УВКП-1

1, 2- ролик; 3 - кронштейн; 4, 10; 11, 16; 17 - ось; 5 - рычаг; 6 - корпус; 7 - планка; 8 - рукоятка; 9 - винт; 12, 23 - ручка; 13, 15, 21 - винт; 14, 18-гайка; 19, 22-шайба; 20 - втулка; 25 - подшипник; 26 - вал.

## 6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание устройства включает в себя ежемесячную очистку его от пыли и грязи и смену смазки гайки 14 /рис. 1./ и шарнирных соединений по мере загрязнения смазки.

Смазка - ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74 или ЛИТА ОСТ 38-01295-83.

## 7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Устройство для выправки контактного провода УВКП-1 заводской № \_\_\_\_\_ соответствует техническим условиям ТУ3185 - 673 - 01124276-98 признано годным к эксплуатации.

Дата выпуска " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20 \_\_ г.

Представитель ОТК завода \_\_\_\_\_

## 8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок устанавливается 24 месяца со дня ввода устройства в эксплуатацию, но не более 30 месяцев со дня получения его потребителем при условии соблюдения потребителем правил пользования устройством, изложенных в настоящем паспорте.

## 9. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

9.1. Завод-изготовитель принимает рекламации на узлы и отдельные детали, пришедшие в негодность по вине завода до истечения гарантийного срока службы устройства.

9.2. В случае выхода из строя деталей или узлов на завод-изготовитель направляется рекламация с указанием заводского номера, даты выпуска устройства, характера и условий появления неисправности, а также полного адреса и наименования потребителя.

9.3. Вышедшие из строя узлы и детали вместе с рекламацией направляются на завод-изготовитель.

9.4. При получении рекламации завод-изготовитель в соответствии с разделом 8 настоящего паспорта производит замену неисправных узлов или деталей.