



**МОСКОВСКИЙ ЭНЕРГОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД
ДКРЭ ОАО «РЖД»**

ОКП 318533

**ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ СТАНЦИЙ СТЫКОВАНИЯ
ПСС - 1**

**ПАСПОРТ
П347.00.000 ПС**



1. НАЗНАЧЕНИЕ.

Переключатель станций стыкования ПСС-1, в дальнейшем «переключатель», предназначен для переключения напряжения в секциях контактной сети на станциях стыкования постоянного тока 3,3 кВ и переменного тока 27,5 кВ электрофицированных железных дорог. Переключатели устанавливаются в пунктах группировки, оборудованных ячейками Люберецкого электромеханического завода – обозначение ПСС-1 (черт. ПЗ47.00.000).

Переключатель предназначен для эксплуатации в части воздействия факторов внешней среды, в следующих условиях:

- вид климатического исполнения У2 по ГОСТ 15150-69;
- атмосфера типа П по ГОСТ 15150-69.

Переключатель соответствует ТУ 32 ЦЭ – 517 – 83.

2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ.

2.1 Напряжение силовой цепи переменного тока, кВ	
номинальное.....	27,5
максимальное	29,0
2.2 Номинальный ток силовой цепи переменного тока, А.....	1000
2.3 Предельно-допустимая амплитуда тока рабочей перегрузки силовой цепи переменного тока, А, не более	2800
2.4 Средне - квадратичное значение тока рабочей перегрузки силовой цепи переменного тока за интервал времени 8 мин, А, не более	1100
2.5 Напряжение силовой цепи постоянного тока, кВ:	
номинальное.....	3,3
максимальное	4,0
2.6 Номинальный ток силовой цепи постоянного тока, А.....	1400
2.7 Предельно-допустимая амплитуда тока рабочей перегрузки силовой цепи постоянного тока, А, не более	4300
2.8 Средне - квадратичное значение тока рабочей перегрузки силовой цепи постоянного тока за интервал времени 8 мин, А, не более	1400
2.9 Напряжение питания цепей управления постоянного тока (от поста ЭЦ), В.....	220 ⁺⁴⁰ ₋₆₀
2.10 Ток управления, А, не более	1,5
2.11 Напряжение питания цепей обогрева переменного тока, В	29 ⁺² ₋₆
2.12 Число положений переключателя:	
при ручном управлении	3
при дистанционном управлении	2
2.13 Время переключения из одного крайнего положения в другое, с, не более.....	4
2.14 Габаритные размеры, мм	1240x1825x1740
2.15 Масса, кг, не более	585

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

В комплект поставки переключателя входят:

3.1 Изделия:

Переключатель станции стыкования ПСС-1 (черт. ПЗ47.00.000), шт1

3.2 Запасные части в соответствии со спецификацией (черт. ПЗ47.14.000),
компл.1

3.3 Эксплуатационная документация в 1 экз.:

- 1) спецификация черт. ПЗ47.14.000;
- 2) схема электрическая соединений черт. ПЗ47.00.000 Э4;
- 3) инструкция по монтажу и эксплуатации ПЗ47.00.000 ИЭ;
- 4) паспорт ПЗ47.00.000 ПС.

3.4 Эксплуатационная документация к приводу СП-6 (СП-3) – 1 экз. на 10 переключателей, отправляемых в один адрес.

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Переключатель ПСС-1 заводской номер _____ соответствует техническим условиям ТУ 32 ЦЭ – 517 – 83 и признан годным к эксплуатации.

Штамп
ОКК

Дата выпуска _____
Контролер ОКК _____

5. СВЕДЕНИЯ О ХРАНЕНИИ.

5.1 Переключатель должен храниться в закрытом помещении или под навесом. Срок хранения в упаковке завода-изготовителя - 6 месяцев. По прошествии указанного срока должна быть вскрыта упаковка и проверено наличие и состояние консервационного масла на неокрашенных поверхностях переключателя. В местах, где консервационные средства пришли в негодность, они должны быть восстановлены. После этого переключатели вновь может быть поставлен на длительное хранение.

5.2 Перед постановкой на хранение переключателя, бывшего в эксплуатации, должно быть проверено наличие рабочей смазки в механизмах переключателя, а узлы и детали, не имеющие лакокрасочного покрытия должны быть законсервированы.

Консервации подлежат:

- детали электропривода;
- детали, установленные на головке изолятора подвижного контакта;
- детали, установленные на головках среднего и неподвижных контактов;
- наконечники гибких соединений;
- рукоятки ручного перевода и механизма доводки;
- открытые токоведущие части пакетных выключателей;
- механизмы заземления;
- детали и крепежные изделия, входящие в комплект инструмента и принадлежностей.

Законсервированные узлы и детали должны быть обернуты парафинированной бумагой и обвязаны шпагатом, пропитанным минеральным маслом.

Для консервации должны использоваться следующие средства:

- консервационное масло К-17 ГОСТ 10877-76;

