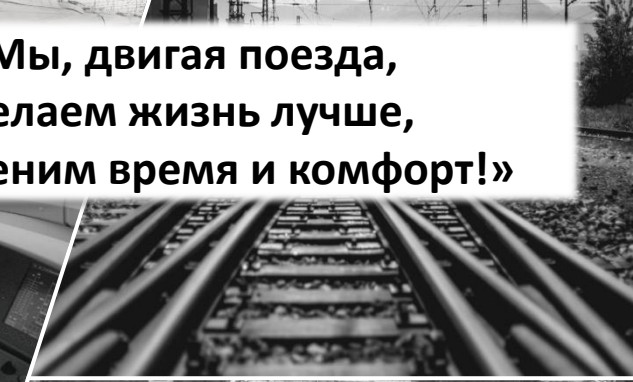




**«Мы, двигая поезда,
делаем жизнь лучше,
ценим время и комфорт!»**



Подведение итогов обеспечения безопасности движения в Трансэнерго в 2023 году и постановке задач на 2024 год с заместителями начальников дирекций по энергообеспечению, курирующими указанные вопросы, и ревизорами по безопасности движения поездов дирекций по энергообеспечению.

Щелканов Константин Кимович

Директор Московского энергомеханического завода – структурного подразделения
Дирекции капитального ремонта и реконструкции объектов электрификации и электроснабжения





Московский энергомеханический завод был основан в 1948 г. на базе мастерских по ремонту передвижных электростанций. В 2013 г. вошел в состав вновь созданной Дирекции по капитальному ремонту и реконструкции объектов электрификации и электроснабжения железных дорог – филиала ОАО «РЖД».

Номенклатура завода насчитывает **более 80 наименований** выпускаемых изделий для нужд отрасли. В этот перечень входит: аппаратура автоматики и телемеханики, высоковольтное оборудование, различные виды комплектных трансформаторных подстанций, деталей контактной сети, секционные изоляторы, средства малой механизации для выполнения работ на контактной сети, специализированные транспортные средства и автолаборатории, созданные совместно с отделением электроснабжения ПКБ И.

Полный жизненный цикл производства

МЕХАНОБОРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Штамповка
- Сварочное производство
- Обработка металлов резанием
- Производство слесарных работ
- Инструментальное производство

НАНЕСЕНИЕ ЗАЩИТНЫХ ПОКРЫТИЙ

- Окрашивание
- Гальванические покрытия

КОНСТРУКТОРСКИЙ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТДЕЛЫ

- Разработка и поддержка производства

ЭЛЕКТРОБОРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

- Поверхностный монтаж
- Производство электротехнической продукции

РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ И ТРАНСПОРТНЫЙ УЧАСТКИ

Данные о выполнении программы по изготовлению продукции в разрезе производственных программ за 12 месяцев 2023 года и фактической отгрузке на 01.01.2024 года

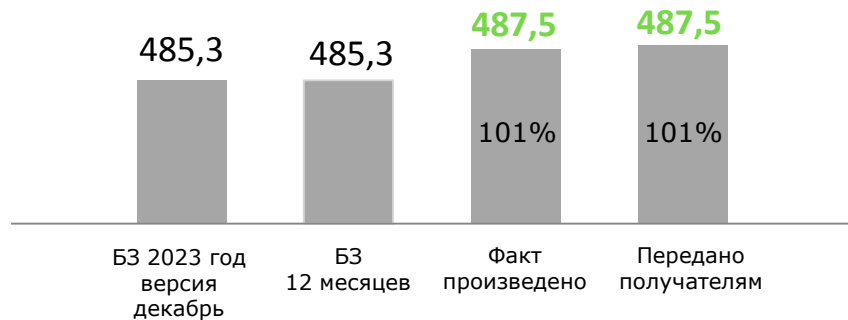


Производственная программа	Годовая ПП по версии декабря, млн.руб.	% выполнения от годовой ПП	Ожидаемый выпуск продукции				Фактически отгружено			
			за 12 месяцев млн.руб.				продукции на 01.01.2024, млн.руб.			
			План	Факт	%	Отклонения (+/-)	План	Факт	%	Отклонения (+/-)
Инвестиции	683,2	100%	683,2	683,5	100%	0,3	683,2	683,5	100%	0,3
<i>в т.ч. Трансэнерго</i>	426,6	100%	426,6	426,6	100%	0,0	426,6	426,6	100%	0,0
<i>в т.ч. ДКРС</i>	174,1	100%	174,1	174,1	100%	0,0	174,1	174,1	100%	0,0
<i>в т.ч. ДКСС</i>	48,1	100%	48,1	48,1	100%	0,0	48,1	48,1	100%	0,0
<i>в т.ч. ЦБТ</i>	20,5	95%	20,5	19,4	95%	-1,1	20,5	19,4	95%	-1,1
<i>в т.ч. ЦАТ</i>	13,9	95%	13,9	13,3	96%	-0,6	13,9	13,3	96%	-0,6
<i>в т.ч. ОКТ РДКРЭ</i>	0,0	0%	0,0	2,0	200%	2,0	0,0	2,0	200%	2,0
ВХО	485,3	101%	485,3	487,8	101%	2,5	485,3	487,8	101%	2,5
ВСО	138,9	101%	138,9	140,8	101%	1,9	138,9	140,8	101%	1,9
<i>в т.ч. РДКРЭ</i>	100,8	102%	100,8	102,7	102%	1,9	100,8	102,7	102%	1,9
<i>в т.ч. ПКБ ЦТ</i>	38,1	100%	38,1	38,1	100%	0,0	38,1	38,1	100%	0,0
ИТОГО	1307,3	100%	1307,3	1312,1	100%	4,8	1307,3	1312,1	100%	4,8

Данные по выполнению производственной программы Трансэнерго МЭЗ (оперативные данные по отгрузке МЭЗ на 01.01.2024г.)

ВХО Трансэнерго, в млн.руб.

Выполнение за 12 мес.



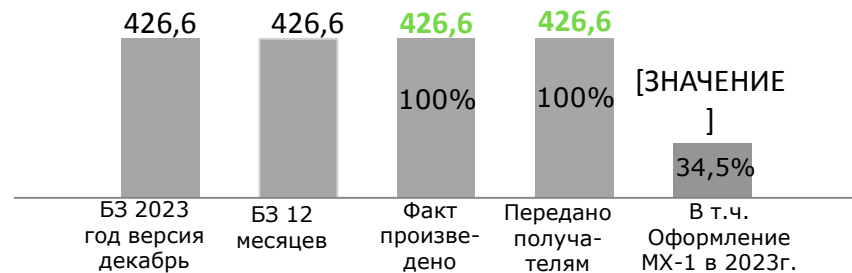
По состоянию на 01.01.2024:

Произведено: 101% от 12 мес. 2023 г.

Отгружено: 101% от плана 12 мес. 2023 г.

Инвестиционная программа Трансэнерго, млн.руб.

Выполнение за 12 мес.



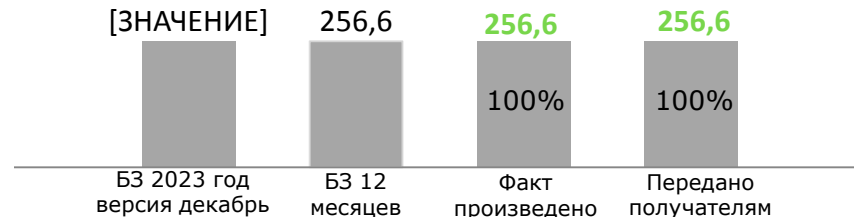
По состоянию на 01.01.2024:

Произведено: 100% от 12 мес. 2023 г.

Отгружено: 100% от плана 12 мес. 2023 г.

Инвестиционная программа по другим филиалам ОАО «РЖД», в млн.руб.

Выполнение за 12 мес.



По состоянию на 01.01.2024:

Произведено: 100% от 12 мес. 2023 г.

Отгружено: 100% от плана 12 мес. 2023 г.

Анализ выпуска основной номенклатуры выпускаемой продукции на период с 2019 – 2023 гг. и перспектива на 2024 год

Наименование изделия	Год						
	2019	2020	2021	2022	2023	2024*	+ доп.объем к 2024 году
Аппаратура микропроцессорной телемеханики (АМТ)	13	5	7	6	4	2	2
Аппаратура управления приводами (АУП-5)	330	249	220	192	298	4	68
Изоляторы секционные постоянного или переменного тока для одного либо двух контактных проводов (ИС1М-80-25; ИС3-80-3-100; ИС4-80-3-100(120); ИС5-80-25/3)	1 994	1 360	1 448	2 152	2963	1200	2993
Зажимы контактной сети	846 626	534 239	510 590	446 335	505 700*	471 688	-
Подстанции трансформаторные (столбовые СТП, комплектные КТПМ, мачтовые МТП)	774	481	328	244	303	113	141
Привода двигательные железнодорожные малогабаритные (ПДМ-В(Г); ВЗ))	534	628	483	492	440	9	171
Промежуток искровой ИП-3/вставка ИП-3	27 664/18 409	25 006/15 314	26 786/17 433	17 331/10 639	10 386/9 145	10 629/9 102	-
Газоразрядный прибор защиты ГРПЗ-1У	-	-	8 428	8 683	5957	3 897	-
Устройство коммутирующее УК-2500	-	-	-	975	3 042	971	150
Разъединители контактной сети (РКСДП; РКСТП)	30	77	122	104	159	-	180
Установка для механической очистки гололеда с проводов контактной сети МОГ-7	-	-	-	105	100	-	-
Шкафы учета электроэнергии ШУЭ	-	-	-	-	689	-	2339
Пункт телемеханического управления разъединителями ПТУР	-	-	-	-	3	-	7
Передвижные средства (автолаборатории и ремонтные мастерские)	201	-	-	-	1	-	25

Анализ изменения производственной программы с 2019 – 2023 гг. и планы на 2024 г.



Группа продукции	Итоговая сумма, руб.						
	2019 год	2020 год	2021 год	2022 год	2023 год	2024 год	+ доп.объем к 2024 году
Автоматика и телемеханика	295 671 416	164 587 829	200 570 143	250 389 201	338 464 113	118 963 835	53 430 348
Контактная сеть	325 218 554	269 356 956	338 903 064	595 671 268	735 149 920	469 852 397	219 858 409
Трансформаторные подстанции	84 404 455	55 266 867	35 440 125	39 811 024	68 638 111	49 320 422	6 888 250
Электротехническая продукция	55 466 636	54 588 371	64 939 555	86 970 819	144 094 942	67 029 260	136 245 842
Передвижные средства (автолаборатории и ремонтные мастерские)	453 924 015	-	-	-	34 436 000	-	200 000 000
Всего:	1 214 685 076	543 800 023	639 852 887	973 442 312	1 320 783 086	705 165 914	616 422 849

Σ = 1 321,6 млн.руб.



№ п/п	Наименование изделия	Статус	Утвержденный срок эксплуатационных испытаний	Период отправки опытных образцов
1	Разъединитель контактной сети постоянного тока 4 кА	Серийное производство с 2020 года.		
2	Установка для механической очистки гололеда с проводов контактной сети МОГ-7	Серийное производство с 2022 года.		
3	Шкафы учета электроэнергии ШУЭ	Серийное производство с 2023 года.		
4	Подстанции трансформаторные мачтовые мощностью от 100 до 250 кВА с высшим напряжением 6(10) кВ	Серийное производство с 2023 года.		
5	Пункт телемеханического управления разъединителями ПТУР	Получено разрешение Трансэнерго (от 11.08.2023 г. №ИСХ-7742/ТЭ) на применение оборудования в соответствии с функциональным назначением при сооружении, реконструкции и обновлении объектов электроэнергетического комплекса ОАО «РЖД». Серийное производство с 2023 года.		
6	Секционный изолятор ИСМ-160-25-1	Получено разрешение Трансэнерго (от 18.01.2024 г. №ИСХ-411/ТЭ) на применение оборудования в соответствии с функциональным назначением. Готов к серийному производству.		
7	Компенсатор блочно-полиспастный КБП 3-30	Имеется КД. Готов к серийному производству.		
8	Компенсатор блочно-полиспастный КБП 3-40			
9	Разъединитель для к/с 27,5кВ на ток 2000А	Ведется совместная разработка с ПКБ И. Изготовлен опытный образец. Ведется подготовка к проведению предварительных испытаний.		2024 г.
10	Разъединитель линейный наружной установки двухколонковый типа РЛНД на 10 кВ	Ведется совместная разработка с ПКБ И. Изготовлен опытный образец. Ведется подготовка к проведению предварительных испытаний.		2024 г.



№ п/п	Наименование изделия	Статус	Утвержденный срок эксплуатационных испытаний	Период отправки опытных образцов
11	Зажим питающий 053-43 (БрНХК(ф))	Опытные образцы в настоящее время проходят эксплуатационные испытания на Западно-Сибирской, Октябрьской и Московской дорогах.	6 месяцев	август 2023 г.
12	Зажим питающий 054-35 (БрНХК(ф))		6 месяцев	август 2023 г.
13	Зажим питающий 055-39 (БрНХК(ф))		6 месяцев	август 2023 г.
14	Зажим струновой универсальный 046-84 (БрАЖ 9-4)	Проходят эксплуатационные испытания на Юго-Восточной, Октябрьской и Московской дорогах.	6 месяцев	июнь 2023 г.
15	Зажим стыковой 059-21 (БрАЖ 9-4)	Опытные образцы проходят опытную эксплуатацию на участках Московско-Курской (июнь 2023 г.) и Московско-Павелецкой (август 2022 г.) дистанций, на экспериментальном кольце ВНИИЖТ (август 2022 г.) и станции Перерва (август 2022 г.). Изготавливаются опытные образцы для прохождения официальной опытной эксплуатации, подконтрольной Трансэнерго, по утвержденной программе испытаний на участках Западно-Сибирской, Октябрьской, Московской и Северо-Кавказской железных дорог.	3 месяца согласно утвержденной программы Трансэнерго	
16	Зажим струновой 046-6 (БрНХК(ф))	Изготовление опытных образцов, разработка КД. Готовятся к постановке на производство.		
17	Зажим струновой 046-7 (БрНХК(ф))			
18	Зажим стыковой 059-20 (БрАЖ 9-4) (четырёхболтовой с пластиной)	Разработана КД. Разрабатывается программа предварительных испытаний, успешно проведены механические заводские испытания.		
19	Зажим стыковой 059-23 (БрНХК(ф)) (четырёхболтовой с пластиной)			
20	Зажим стыковой несущего троса 056	Ведется разработка КД и программ испытаний.		
21	Зажим питающий переходной 069	Разработана КД. Разрабатывается программа предварительных испытаний.		
22	Зажим 051	Планируется разработка КД, ТД и программ испытаний.		
23	Фиксатор КС-109	Разработана КД. Разрабатывается программа предварительных испытаний.		

Струновые зажимы



Коуши для проводов



Питающие зажимы



Фиксирующий зажим

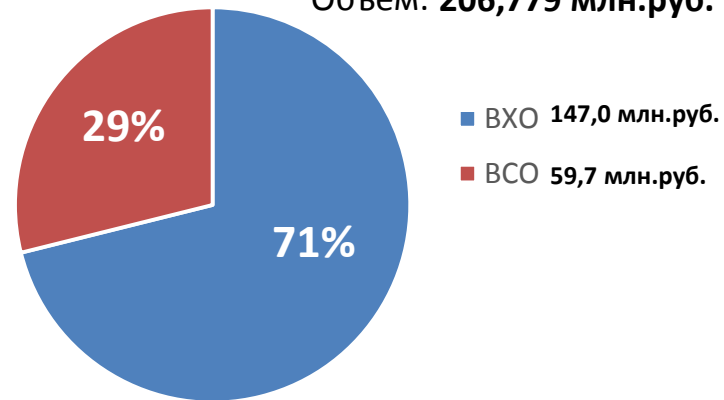


Зажим соединительный заземляющий



Производственная программа 2023 года по изготовлению зажимов

Объем: 206,779 млн.руб.



100% выполнение производственной программы ВХО и ВСО по изготовлению зажимов **за 9 месяцев.**



1. В **2023 году** – выпуск систем телемеханики для Московских центральных диаметров МЦД-2, МЦД-3 и МЦД-4.
2. В **сентябре 2023 г.** поставлено оборудование и выполняются пусконаладочные работы для ЦЭДП Восточно-Сибирской ж.д.
3. В **2023 году** поставлены **18 комплектов «Учебных комплексов АРМ Энергодиспетчера «КОНТАКТ»** для отраслевых ВУЗов.

В **2024 году**, планируется переход на 4K мониторы и современные видеоинтерфейсы для диспетчерских полукомплектов телемеханики.

Будут проведены испытания новых модулей для оборудования контролируемых пунктов, с поддержкой современных протоколов передачи данных.

Программное обеспечение диспетчерского полукомплекта системы телемеханики АМТ обеспечивает:

- Автоматизацию работы энергодиспетчера при оперативном обеспечении плановых и аварийных работ;
- Формирование оперативной документации установленной формы;
- Повышение безопасности работ за счет интеллектуальной поддержки энергодиспетчера;
- Формирование каталогов, отчетов и предоставление нормативно-справочной информации.



Согласно требованиям технического регламента таможенного союза *ТР ТС 002/2011 «О безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта»* и *ТР ТС 003/2011 «О безопасности инфраструктуры железнодорожного транспорта»*, 9 изделий выпускаемых МЭЗ ДКРЭ ОАО «РЖД» подлежат обязательному подтверждению соответствия.

МЭЗ ДКРЭ ОАО «РЖД» имеет 5 Сертификатов соответствия:

- Аппаратура микропроцессорной телемеханики АМТ;
- Изоляторы секционные переменного тока ИС1М-80-25-100, ИС5-80-25/3-100, изоляторы секционные постоянного тока ИС3-80-3-100 (120), ИС4-80-3-100 (120);
- Изоляторы секционные ИСМ-160-25-1;
- Изоляторы натяжные гладкостержневые полимерные с фторопластовой оболочкой переменного тока НСФт-120-25/0,8, НСФт-120-25/1,0, НСФт-120-25/1,2;
- Устройства защиты станций стыкования УЗСС-3,3;

и 4 Декларации соответствия:

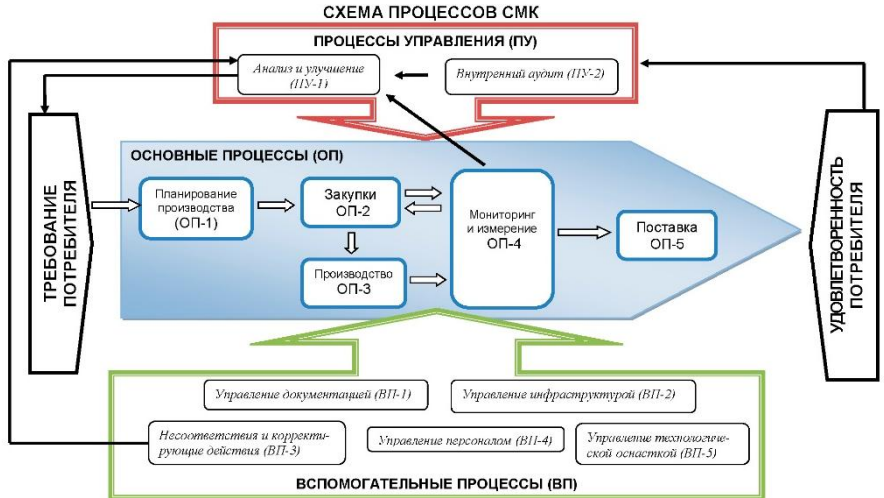
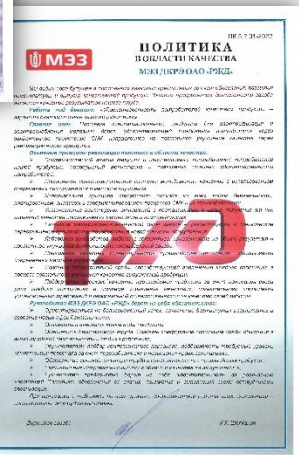
- Программный комплекс АРМ энергодиспетчера «Контакт»;
- Разъединители контактной сети двухколонковые на полимерной изоляции;
- Разъединители контактной сети трёхколонковые на полимерной изоляции;
- Заземлители диодные ЗД-2.

Согласно требований регламента таможенного союза полученные сертификаты подтверждаются ежегодной периодической оценке производства с целью установления наличия необходимых условий, обеспечивающих стабильность характеристик продукции подтверждающих при сертификации.

На заводе внедрена и функционирует система менеджмента качества. Получен сертификат соответствия на требования ГОСТ Р ИСО 9001-2015.

В соответствии с утвержденной на заводе политикой в области качества управление процессами основано на следующих основных принципах:

- удовлетворенность потребителей;
- системный подход к менеджменту;
- вовлечение работников;
- постоянное улучшение, принятие решений, основанных на фактах.



Эффекты для Трансэнерго

Перевод персонала с перевозок на инвестиции, за счет выполнения работ хоз.способом на оборудование телемеханики, секционным изоляторам, шкафам учета электроэнергии и трансформаторным подстанциям. Для этого **необходимо заключение наряд-заказов в июне** для реализации программ в I квартале следующего года.

Экономический и производственный блок

1. Заключение наряд-заказов на производство дополнительных объемов продукции в рамках инвестиционной программы для реализации краткосрочных и среднесрочных планов развития хозяйства электроснабжения.
2. Заключение наряд-заказов со сроком исполнения более 1 года (переходящих) с целью оптимального планирования производственной программы.
3. Введение механизмов опережающего финансирования завода, в соответствии с программами среднесрочных и краткосрочных программ развития.
4. Проведение торгово-закупочных процедур с заключением годовых договоров поставки комплектующих и материалов, с возможностью пролонгации.
5. Реализация планов по расширению линейки выпускаемой продукции для нужд высокоскоростного и тяжеловесного движения (ВСЖМ).
6. Реализация планов по расширению линейки выпускаемой продукции для нужд хозяйства электроснабжения, с целью закрытия потребности ВСО.
7. Реализация планов по расширению номенклатуры выпускаемой продукции под потребности Трансэнерго.



Сайт
МЭЗ ДКРЭ



Telegram-канал



Информационный
материал

Спасибо за внимание!